

ADVERTENCIA

Lea este manual ANTES de utilizar este equipo.

El no leer y seguir todas las medidas de seguridad y usar la información puede causar la muerte, lesiones personales graves, daños materiales o daños en el equipo.

Guarde este manual para referencia futura.

ADVERTENCIA

El cebador de sifón LFTP300 debe conectarse únicamente con la línea fría, que sirve a un accesorio sanitario de uso frecuente.

AVISO

Presión de suministro máxima 80 psi (5,50 bar). Para presiones de suministro por debajo de 20 psi (1,38 bar) consultar con la fábrica.

Instrucciones de instalación

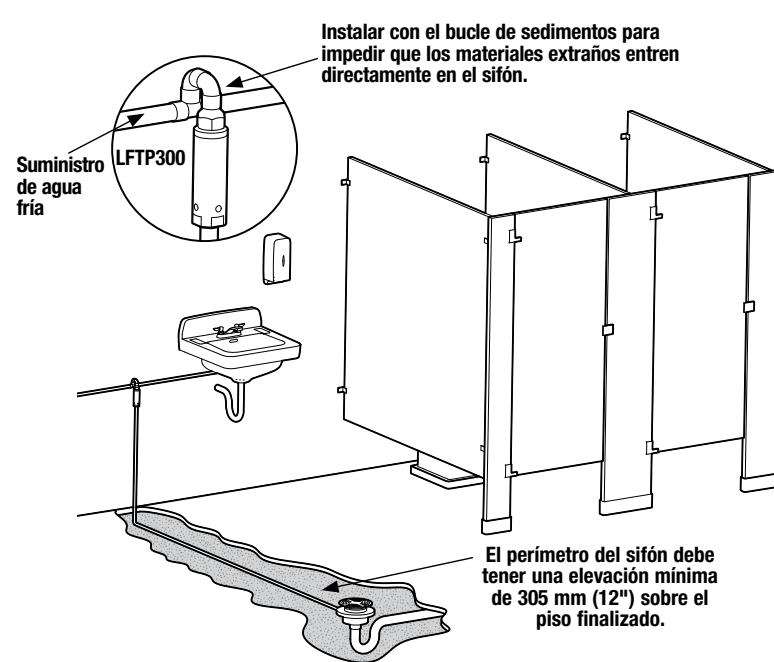
- Estos dispositivos deben instalarse en posición vertical, tal y como se muestra en la línea de suministro que conduce a un accesorio sanitario de uso frecuente.
- La instalación debe realizarse siguiendo el siguiente esquema y usando uniones en T y codos.
- Antes de instalar el LFTP300, asegúrese de descargar la línea con el fin de quitar la suciedad y el sarro que se deposita en el asiento de la válvula y en el disco.
- El dispositivo debe instalarse por lo menos 12" por encima del sifón y este debe tener fácil acceso para su mantenimiento.

ADVERTENCIA

La práctica de instalación recomendada es llevar a cabo primero toda la soldadura en el sistema de tuberías de cobre, permitir que las juntas se enfrien por completo y luego instalar el LFTP300 como paso final.

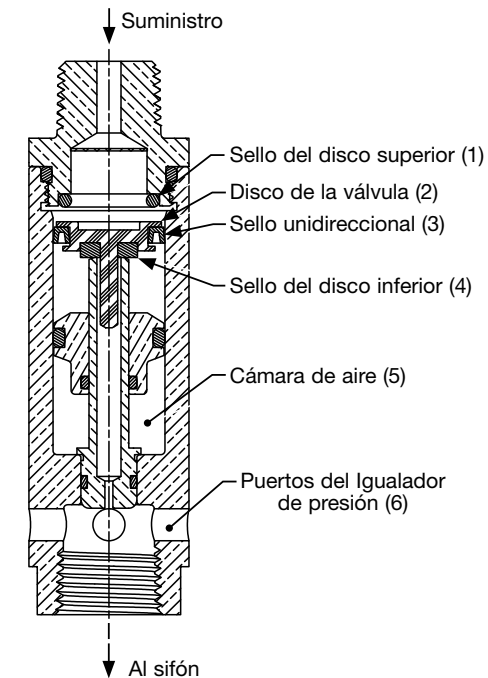
Si se debe soldar con el LFTP300 instalado, se requiere un estricto control del calor:

- No desarme el LFTP300, el conjunto del pistón interno está sellado de fábrica y no se puede reparar en campo
- Dirija la llama hacia el tubo de cobre, no hacia el cuerpo del conector o supresor
- Utilice la temperatura de llama efectiva más baja y la duración de calentamiento más corta posible
- Espere a que las juntas se enfrien naturalmente, no las enfrie con agua o aire comprimido

Instalaciones típicas**Cómo funciona el LFTP300**

El cebador de sifón Watts LFTP300 suministra agua al sifón para recargar el cierre hidráulico.

El LFTP300 funciona al detectar la caída de presión en la línea de suministro desde accesorios o aparatos que se encuentran más abajo. La reducción de la presión por encima del disco de la válvula (2) provoca que el disco se mueva hacia arriba, abre el sello del disco inferior (4) y cierra el sello del disco superior (1). Con el sello del disco inferior (4) abierto, la presión de aire almacenada en la cámara de aire (5) empuja una parte del volumen contenido de agua desde la cámara inferior hacia afuera a través de la abertura ubicada debajo del sello del disco inferior (4) para cebar el sifón. Cuando ya no exista una demanda en la línea de suministro y se restablezca completamente la presión en la línea, el disco de la válvula (2) descenderá, abrirá el sello del disco superior para permitir el flujo a través del sello unidireccional (3) para asentar el sello del disco inferior (4) y recargar la cámara de aire (5) para el siguiente ciclo de caída de presión. El LFTP300 incorpora un igualador de presión (6) que no cumple con la norma ASME A112.1.2.

**AVERTISSEMENT**

Lisez attentivement ce manuel avant d'utiliser cet équipement.

Négliger de lire et de suivre toutes les consignes de sécurité et d'utilisation de l'information peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dégâts matériels, ou endommager l'équipement.

Veillez conserver ce manuel pour toute référence ultérieure.

AVERTISSEMENT

L'amorceur de siphon LFTP300 doit être connecté uniquement sur la ligne d'eau froide pour desservir un dispositif d'utilisation fréquente.

AVIS

La pression maximale d'alimentation est de 80 psi (5,50 bar). Veuillez consulter l'usine pour les pressions d'alimentation inférieure à 20 psi (1,38 bar).

Instructions d'installation

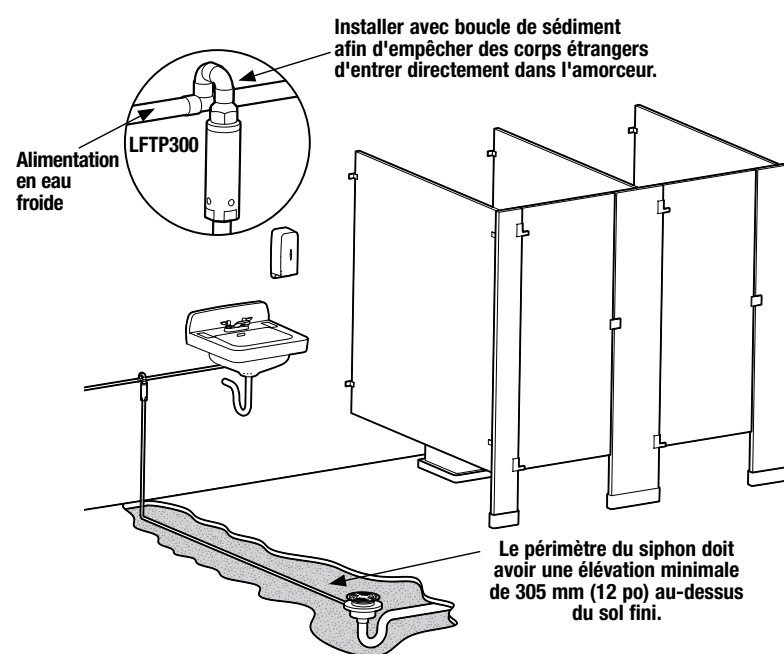
- Ces appareils doivent être installés en position verticale comme indiqué sur la ligne d'alimentation qui conduit au dispositif d'utilisation fréquente.
- L'installation doit être faite suivant le schéma ci-dessous à l'aide de téés et de coudes.
- Avant d'installer le LFTP300, n'oubliez pas de purger la ligne pour enlever les saletés et les particules solides qui pourraient s'être déposées sur le siège et le disque de soupape.
- L'appareil doit être installé à 12" minimum au dessus de siphon et doit être accessible à la maintenance.

AVERTISSEMENT

Il est recommandé de terminer d'abord tous les travaux de soudure sur le système de tuyauterie en cuivre, de laisser les joints refroidir complètement, puis d'installer le LFTP300 en dernière étape.

Si la soudure doit être effectuée avec le LFTP300 installé, une régulation stricte de la chaleur est requise :

- Ne démontez pas le LFTP300 : l'ensemble de piston interne est scellé en usine et ne peut pas être réparé sur place.
- Dirigez la flamme vers le tube de cuivre, et non vers le raccord ou le corps du dispositif anti-retour de flamme.
- Utilisez la température de flamme efficace la plus basse possible et la durée de chauffage la plus courte possible.
- Laissez les joints refroidir naturellement; ne les refroidissez pas brusquement avec de l'eau ou de l'air comprimé.

Installations types**Fonctionnement de l'amorceur de siphon LFTP300**

L'amorceur de siphon LFTP300 de Watts achemine l'eau au siphon afin de restaurer la garde d'eau.

L'amorceur de siphon LFTP300 détecte une baisse de pression dans la conduite d'alimentation en aval des robinets et des appareils. La réduction de pression dans le disque de la soupape (2) fait remonter le disque, ce qui ouvre le joint inférieur du disque (4) et ferme le joint supérieur du disque (1). Lorsque le joint inférieur du disque (4) s'ouvre, la pression d'air accumulée dans le réservoir d'air (5) pousse une partie du volume d'eau du réservoir inférieur à travers l'ouverture pratiquée sous le joint inférieur du disque (4) pour amorcer le siphon. Lorsqu'il n'y a plus de demande d'eau et que la pleine pression est restaurée dans la conduite d'alimentation, le disque de la soupape (2) s'abaisse et ouvre le joint supérieur du disque ce qui permet à l'eau de s'écouler à travers le joint unidirectionnel (3) logé dans le joint inférieur du disque (4) et de remplir le réservoir d'air (5) pour le prochain cycle de baisse de pression. Le LFTP300 incorpore un interrupteur de vide (6), qui ne satisfait pas la conformité à ASME A112.1.2.

