

Installation Instructions

Flood Sensor Upgrade for Building Management Systems

Series 009, LF009, LFU009, SS009, U009

1/2" – 3"

Series LF909

3/4" – 2"

⚠ WARNING



Read this Manual BEFORE using this equipment.

Failure to read and follow all safety and use information can result in death, serious personal injury, property damage, or damage to the equipment. Keep this Manual for future reference.

⚠ WARNING

You are required to consult the local building and plumbing codes prior to installation. If the information in this manual is not consistent with local building or plumbing codes, the local codes should be followed. Inquire with governing authorities for additional local requirements.

NOTICE

Use of the SentryPlus Alert® technology does not replace the need to comply with all required instructions, codes, and regulations related to the installation, operation, and maintenance of the backflow preventer to which it is attached, including the need to provide proper drainage in the event of a discharge.

Watts is not responsible for the failure of alerts due to connectivity issues, power outages, or improper installation.



Monitor relief valve discharge with smart and connected technology to detect and notify of flooding. When a qualifying relief valve discharge occurs, the flood sensor energizes a relay signaling flood detection and triggers real-time notification of potential flood conditions through the building management system.



Components Needed

You need the appropriate-sized flood sensor for your valve assembly and activation module with conductor cable, power adapter, and ground wire. If you need help obtaining any component, speak with your account representative.



Activation module with 8' conductor cable



Flood sensor with captive screw, valve sizes $\frac{1}{2}$ " to $\frac{3}{4}$ "



24V DC power adapter (requires a 120VAC, 60Hz, GFI-protected electrical outlet)



Flood sensor and 2 mounting bolts, valve sizes 1" to 1 $\frac{1}{2}$ "



Ground wire



Flood sensor and 2 sets of mounting bolts, valve sizes 2" to 3" (larger bolts for LF009 2 $\frac{1}{2}$ " to 3" only)

Requirements

- #2 Phillips screwdriver
- $\frac{3}{16}$ " Allen wrench
- $\frac{1}{2}$ " Wrench
- Power source, ranging from 12V to 24V
- Wire stripper

NOTICE

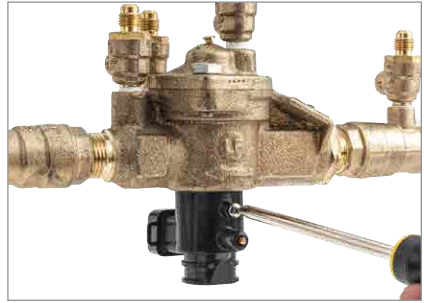
When installing an air gap, attach the air gap brackets directly onto the flood sensor.

The flood sensor is not intended for use in vertical installations. Horizontal placement is required.

Installing the Flood Sensor

On Series 009, sizes $\frac{1}{2}$ " to $\frac{3}{4}$ ", install the flood sensor with the interface front facing by securing the captive screw to the back side of the valve.

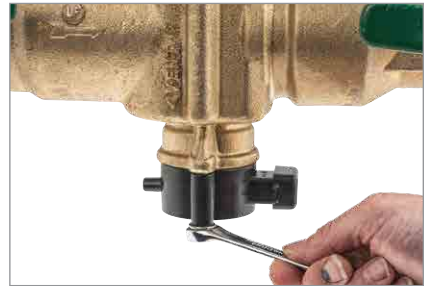
Series 009, sizes $\frac{1}{2}$ " – $\frac{3}{4}$ "



1. Position the flood sensor on the relief valve with the sensor interface front and the captive screw rear.
2. Use a #2 Phillips screwdriver to tighten the captive screw.

IMPORTANT! On Series 009, sizes 1" to 3", and Series 909, sizes $\frac{3}{4}$ " to 2", install the flood sensor with the interface pointing in the same direction as the valve flow arrow.

Series 009, sizes 1" – 3"; Series 909, sizes $\frac{3}{4}$ " – 2"



1. Position the flood sensor on the relief valve and insert the two mounting bolts.
2. Tighten the bolts to secure the deflector and the flood sensor. Do not overtighten.
 - For Series 009 sizes 1" to 1 $\frac{1}{2}$ " and Series 909 sizes $\frac{3}{4}$ " to 1", use a $\frac{3}{16}$ " Allen wrench.
 - For Series 009 sizes 2" to 3" and Series 909 sizes 1 $\frac{1}{4}$ " to 2", use a $\frac{1}{2}$ " wrench.

Mounting the Activation Module

The activation module receives a signal from the flood sensor when a discharge is detected. If the discharge meets the conditions of a qualifying event, the normally open contact is closed to provide a signal to the BMS input terminal.

Custom Flood Sensor Settings

Activation module switch settings can be customized to specify the wet threshold (sensitivity to water discharge) and the timer delay (duration before alarm). Scan the QR code for more information.



1. Remove the dust cover from the flood sensor.



2. Press the activation module with cable on to the flood sensor.

NOTICE

Retain the dust cover to protect the flood sensor during temporary instances when the activation module may need to be removed or replaced.



3. Check that the activation module is seated securely on the flood sensor.

Linking the Activation Module Cable to the BMS Controller

The 4-conductor activation module cable should be attached to the BMS controller to transmit a normally open contact signal and provide power to the activation module. The contact signal closes when a discharge is detected.

Wire the cable to the controller

1. Use the wire stripper to cut away enough insulation to expose 1 to 2 inches of the conductor wires.
2. Insert the white and green wires into the input terminal.

NOTICE

Either the BMS power source (ranging from 12V to 24V) or the 24V DC power adapter provided can be used. With each power source, an earth ground connection is required.

If using the optional power adapter, skip to the next set of instructions. Be sure to use the ground wire provided if there is no other earth ground on the BMS controller.

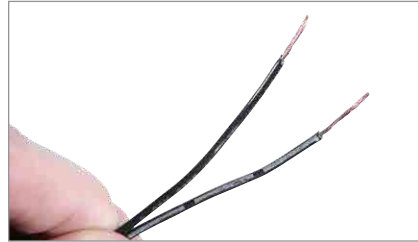
3. Insert the red wire in the power terminal.
(A power source ranging from 12V to 24V is required.)
4. Insert the black wire in the ground terminal.

⚠ WARNING

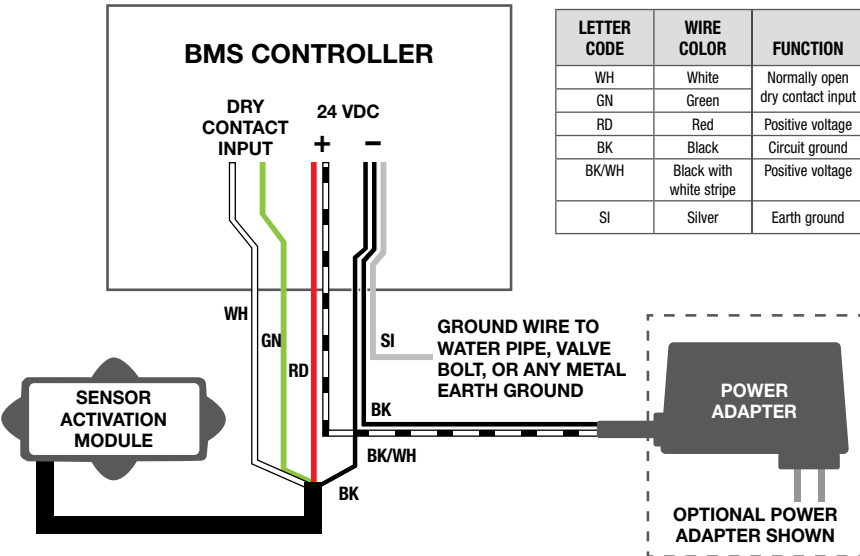
The earth ground must be connected to the BMS controller before the flood sensor is put in operation.

Use the 24V DC power adapter (optional)

Distinguish the positive wire from the negative one. The positive wire has white stripes and must be inserted into the power terminal; the negative wire, into the ground terminal.



1. Connect the positive power adapter wire (black with white stripe) to the red wire of the activation module cable and insert the wires into the power terminal.
2. Connect the negative power adapter wire (black with no stripe) to both the black wire of the activation module cable and the ground wire (if needed) then insert the wires into the ground terminal.
3. Plug the power adapter into a 120VAC, 60Hz, GFI-protected electrical outlet.
4. The flood sensor LED is steady green when the unit is ready.



Limited Warranty: Watts Regulator Co. (the "Company") warrants each product to be free from defects in material and workmanship under normal usage for a period of one year from the date of original shipment. In the event of such defects within the warranty period, the Company will, at its option, replace or recondition the product without charge.

THE WARRANTY SET FORTH HEREIN IS GIVEN EXPRESSLY AND IS THE ONLY WARRANTY GIVEN BY THE COMPANY WITH RESPECT TO THE PRODUCT. THE COMPANY MAKES NO OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED. THE COMPANY HEREBY SPECIFICALLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The remedy described in the first paragraph of this warranty shall constitute the sole and exclusive remedy for breach of warranty, and the Company shall not be responsible for any incidental, special or consequential damages, including without limitation, lost profits or the cost of repairing or replacing other property which is damaged if this product does not work properly, other costs resulting from labor charges, delays, vandalism, negligence, fouling caused by foreign material, damage from adverse water conditions, chemical, or any other circumstances over which the Company has no control. This warranty shall be invalidated by any abuse, misuse, misapplication, improper installation or improper maintenance or alteration of the product.

Some States do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, and some States do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages. Therefore the above limitations may not apply to you. This Limited Warranty gives you specific legal rights, and you may have other rights that vary from State to State. You should consult applicable state laws to determine your rights. **SO FAR AS IS CONSISTENT WITH APPLICABLE STATE LAW, ANY IMPLIED WARRANTIES THAT MAY NOT BE DISCLAIMED, INCLUDING THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE LIMITED IN DURATION TO ONE YEAR FROM THE DATE OF ORIGINAL SHIPMENT.**



USA: T: (978) 689-6066 • Watts.com

Canada: T: (888) 208-8927 • Watts.ca

Latin America: T: (52) 55-4122-0138 • Watts.com

Instructions d'installation

Mise à niveau du capteur d'inondation pour les systèmes de gestion des bâtiments

Séries 009, LF009, LFU009, SS009, U009

1/2 po à 3 po (1,3 cm à 7,6 cm)

Série LF909

3/4 po à 2 po (1,9 cm à 5,1 cm)

⚠ AVERTISSEMENT



Lisez ce manuel **AVANT** d'utiliser cet équipement.
La non-lecture et le non-respect de tous les renseignements relatifs à la sécurité et à l'utilisation peuvent entraîner la mort, des blessures graves, des dégâts à la propriété ou des dommages à l'équipement.
Conservez ce Manuel aux fins de référence.

⚠ AVERTISSEMENT

Vous devez consulter les codes de construction et de plomberie locaux avant l'installation. Si les informations contenues dans ce manuel ne correspondent pas aux codes locaux de construction ou de plomberie, les codes locaux doivent être respectés. Renseignez-vous auprès des autorités compétentes pour connaître les exigences locales supplémentaires.

AVIS

L'utilisation de la technologie SentryPlus Alert® ne remplace pas le besoin de se conformer à toutes les instructions, à tous les codes et à toute la réglementation requis liés à l'installation, au fonctionnement et à la maintenance du dispositif anti-refoulement auquel il est fixé, y compris le besoin de fournir un drainage adéquat en cas d'évacuation.

Watts n'est pas responsable de la défaillance des alertes due à des problèmes de connectivité, à des coupures de courant ou à une mauvaise installation.



Surveillez la décharge de la soupape de décharge avec la technologie intelligente et connectée pour détecter et signaler les inondations. En cas d'évacuation excessive de la soupape de décharge, le capteur d'inondation alimente un relais signalant la détection et déclenche une notification en temps réel de conditions d'inondation potentielles par le système de gestion de bâtiment.



Composants nécessaires

Vous avez besoin du capteur d'inondation de taille appropriée pour votre ensemble de vanne et votre module d'activation avec câble conducteur, adaptateur d'alimentation et fil de mise à la terre. Si vous avez besoin d'aide pour obtenir un composant, communiquez avec votre gestionnaire de compte.



Module d'activation avec câble de 8 pieds



Capteur d'inondation avec vis imperdable, dimensions de robinet 1/2 po à 3/4 po



Adaptateur d'alimentation 24 V c.c. (nécessite une prise électrique protégée par disjoncteur de 120 V c.a., 60 Hz)



Capteur d'inondation et 2 boulons de montage, dimensions de robinet 1 po à 1 1/2 po



Fil de sol



Capteur d'inondation et 2 ensembles de boulons de montage, dimensions de robinet 2 po à 3 po (boulons plus grands pour LF009 de 2 1/2 po à 3 po seulement)

Exigences

- Tournevis cruciforme n° 2
- Clé Allen de 3/16 po
- Clé de 1/2 po
- Source d'alimentation de 12 V à 24 V
- Pince à dénuder

AVIS

Lors d'une installation avec passage d'air, fixez les supports de passage d'air directement sur le capteur d'inondation.

Le capteur d'inondation n'est pas destiné à être utilisé dans des installations verticales. Un placement horizontal est requis.

Installation du capteur d'inondation

Sur la série 009, tailles ½ po à ¾ po, installez le capteur d'inondation avec l'interface vers l'avant en fixant la vis imperdable à l'arrière de la vanne.

Série 009, tailles de ½ po à ¾ po (1,3 cm à 1,9 cm)

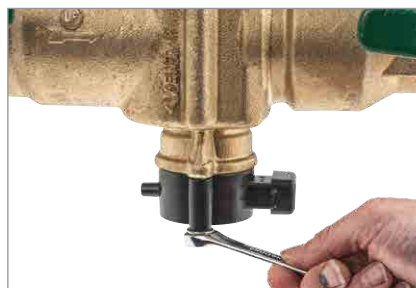


1. Positionnez le capteur d'inondation sur la soupape de décharge avec l'interface du capteur à l'avant et la vis imperdable à l'arrière.

2. Utilisez un tournevis cruciforme no 2 pour serrer la vis imperdable.

IMPORTANT : Sur la série 009, tailles 1 po à 3 po, et la série 909, tailles ¾ po à 2 po, installez le capteur d'inondation avec l'interface pointant dans la même direction que la flèche de débit de la vanne.

Série 009, tailles de 1 po à 3 po, série 909, tailles de ¾ po à 2 po



1. Placez le capteur d'inondation sur la soupape de décharge et insérez les deux boulons de montage.

2. Serrez les boulons pour fixer le déflecteur et le capteur d'inondation. Ne pas trop serrer.

- Pour les tailles de série 009 de 1 po à 1½ po et de série 909 de ¾ po à 1 po, utilisez une clé Allen de ⅜ po.
- Pour les tailles de 2 po à 3 po de la série 009 et les tailles de 1 ¼ po à 2 po de la série 909, utilisez une clé de ½ po.

Montage du module d'activation

Le module d'activation reçoit un signal du capteur d'inondation lorsqu'une évacuation est détectée. Si l'évacuation répond aux conditions d'un événement admissible, le contact normalement ouvert est fermé pour fournir un signal à la borne d'entrée BMS.

Réglages personnalisés du capteur d'inondation

Les réglages de l'interrupteur du module d'activation peuvent être personnalisés pour spécifier le seuil humide (sensibilité à l'évacuation d'eau) et le délai de minuterie (durée avant l'alarme). Balayez le code QR pour en savoir plus.



1. Retirez le couvercle antipoussière du capteur d'inondation.



2. Pressez le module d'activation avec câble contre le capteur d'inondation.

AVIS

Conservez le couvercle antipoussière pour protéger le capteur d'inondation pendant les cas de courte durée où le module d'activation pourrait devoir être retiré ou remplacé.



3. Vérifiez que le module d'activation est bien logé sur le capteur d'inondation.

Fixation du câble du module d'activation au régulateur BMS

Le câble à 4 conducteurs du module d'activation doit être relié au régulateur BMS pour transmettre un signal de contact normalement ouvert et alimenter le module d'activation. Le signal de contact se ferme lorsqu'une décharge est détectée.

Branchez le câble au régulateur

1. Utilisez la pince à dénuder pour couper suffisamment d'isolant pour exposer 1 à 2 pouces des fils conducteurs.
2. Insérez les fils blanc et vert dans la borne d'entrées.

AVIS

Vous pouvez utiliser la source d'alimentation du BMS (de 12 à 24 V) ou l'adaptateur de courant continu de 24 V fourni. Avec chaque source d'alimentation, une connexion de mise à la terre est exigée.

Si vous utilisez l'adaptateur d'alimentation en option, passez à l'ensemble suivant d'instructions. Veillez à utiliser le fil de terre fourni s'il n'y a pas d'autre mise à la terre sur le régulateur BMS.

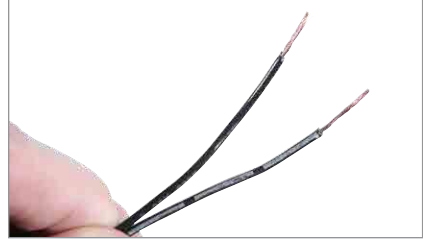
3. Insérez le fil rouge dans la borne d'alimentation. (Une source d'alimentation de 12 V à 24 V est requise.)
4. Insérez le fil noir dans la borne de sol.

⚠ AVERTISSEMENT

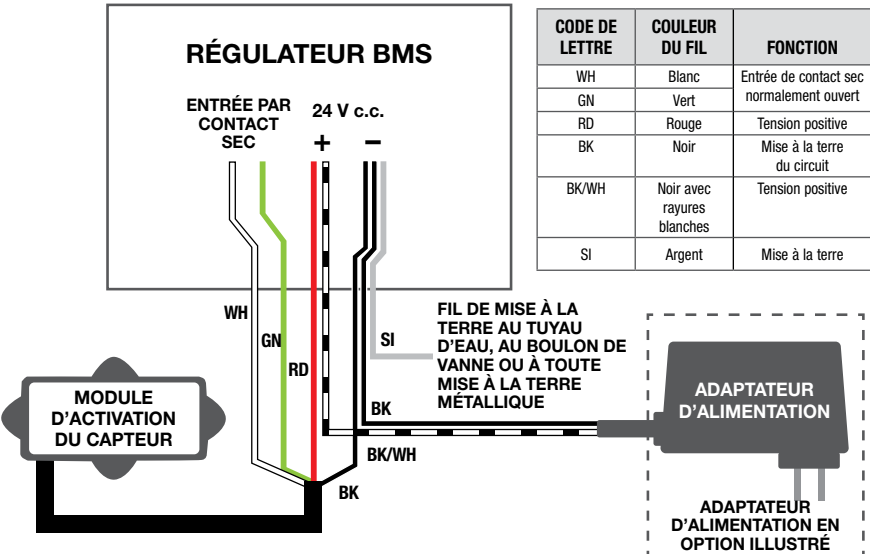
Le sol doit être connecté au régulateur BMS avant que le capteur d'inondation ne soit mis en fonctionnement.

Utilisez l'adaptateur d'alimentation 24 V C.C. (en option)

Distinguez le fil positif du fil négatif. Le fil positif a des bandes blanches et doit être inséré dans la borne de puissance; le fil négatif, dans la borne de terre.



1. Connectez le fil positif de l'adaptateur d'alimentation (noir avec une bande blanche) au fil rouge du câble du module d'activation et insérez les fils dans la borne d'alimentation.
2. Connectez le fil négatif de l'adaptateur (noir sans bande) au fil noir du câble du module d'activation et au fil de terre (si nécessaire), puis insérez les fils dans la borne de terre.
3. Branchez l'adaptateur de puissance dans une prise électrique protégée par disjoncteur de fuite de terre de 120 V.c.a. 60 Hz.
4. La DEL du capteur d'inondation est verte lorsque le dispositif est prêt.



Garantie limitée : Watts Regulator Co. (la « Société ») garantit que chaque produit est exempt de tout défaut de matériau et de fabrication dans le cadre d'une utilisation normale pendant une période d'un an à compter de la date d'expédition initiale. En cas de défaut pendant la période de garantie, la Compagnie remplacera ou, à son gré, remettra en état le produit sans frais.

LA PRÉSENTE GARANTIE EST DONNÉE EXPRESSÉMENT ET CONSTITUE LA SEULE GARANTIE DONNÉE PAR LA SOCIÉTÉ EN CE QUI CONCERNE LE PRODUIT. LA SOCIÉTÉ NE FORMULE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE. LA SOCIÉTÉ DÉCLINE AUSSI FORMELLEMENT PAR LA PRÉSENTE TOUT AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER.

Le recours décrit dans le premier paragraphe de la présente garantie constitue le seul et unique recours en cas de violation de la garantie et la Société ne sera aucunement tenue responsable des dommages accessoires, spéciaux ou consécutifs, y compris, mais sans s'y limiter, le manque à gagner ou les coûts de réparation ou de remplacement d'autres biens endommagés si ce produit ne fonctionne pas correctement, les autres coûts résultant des frais de main-d'œuvre, des retards, du vandalisme, de la négligence, de l'encrassement causés par des matières étrangères, des dommages causés par des conditions de l'eau défavorables, des produits chimiques ou toute autre circonstance sur laquelle la Société n'a pas de contrôle. La présente garantie est déclarée nulle et non avenue en cas d'usage abusif ou incorrect, d'application, d'installation ou de maintenance inadéquates, voire de modification du produit.

Certains États n'autorisent pas les limitations de durée d'une garantie tacite ni l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects. En conséquence, les limitations susmentionnées pourraient ne pas s'appliquer à votre cas. Cette garantie limitée vous confère des droits précis reconnus par la loi; vous pourriez également avoir d'autres droits, lesquels varient d'un État à l'autre. Vous devez donc prendre connaissance des lois applicables selon l'État pour déterminer vos droits. **LA DURÉE DE TOUTE GARANTIE IMPLICITE PRÉVUE PAR LA LOI D'ÉTAT APPLICABLE ET DEVANT DONC ÊTRE ASSUMÉE, NOTAMMENT LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER, SERA LIMITÉE À UN AN À PARTIR DE LA DATE DE L'EXPÉDITION D'ORIGINE.**



É.-U. : Tél. : (978) 689-6066 • Watts.com

Canada : Tél. : (888) 208-8927 • Watts.ca

Amérique latine : Tél. : (52) 55-4122-0138 • Watts.com

Instrucciones de instalación

Actualización del sensor de inundación para sistemas de gestión de edificios

Serie 009, LF009, LFU009, SS009, U009

½ in – 3 in (1.2 cm - 7.6 cm)

Serie LF909

¾ in a 2 in (1.9 cm a 5 cm)

⚠ ADVERTENCIA



Lea este manual **ANTES** de utilizar este equipo.

No leer ni seguir toda la información de seguridad y uso puede provocar la muerte, lesiones personales graves, daños a la propiedad o daños al equipo.

Guarde este manual para consultas posteriores.

⚠ ADVERTENCIA

Debe consultar los códigos locales de construcción y plomería antes de realizar la instalación. Si la información de este manual no cumple con los códigos locales de construcción o plomería, se deben seguir los códigos locales. Averigüe cuáles son los requisitos locales adicionales con las autoridades gubernamentales.

AVISO

El uso de la tecnología SentryPlus Alert® no sustituye la necesidad de cumplir con todas las instrucciones, las normas y los reglamentos necesarios relacionados con la instalación, la operación y el mantenimiento del dispositivo de prevención de contraflujo al que está conectado, incluida la necesidad de proporcionar un drenaje adecuado en caso de una descarga.

Watts no es responsable de la falla de las alertas debido a problemas de conectividad, cortes de energía o instalación incorrecta.



Monitoree la descarga de la válvula de alivio con tecnología inteligente y conectada para detectar inundaciones y notificar sobre inundación. Cuando ocurre una descarga cualificada de la válvula de alivio, el sensor de inundación energiza el relé que señala una detección de inundación y activa una notificación en tiempo real de posibles condiciones de inundación a través del sistema de gestión del edificio.



Componentes necesarios

Necesita el sensor de inundación del tamaño adecuado para el conjunto de la válvula y el módulo de activación con cable conductor, adaptador de alimentación y cable de conexión a tierra. Si necesita ayuda para obtener algún componente, hable con su representante de cuenta.



Módulo de activación del sensor con cable conductor de 8 pies



Sensor de inundación con tornillo cautivo, tamaños de válvula de ½ in a ¾ in (1.3 cm a 1.9 cm)



Adaptador de alimentación 24 V CC (requiere una toma eléctrica de 120 V CA, 60 Hz, protegida por GFI)



Sensor de inundación y 2 pernos de montaje, tamaños de válvula de 1 in a 1 ½ in (2.5 cm a 3.8 cm)



Cable de conexión a tierra



Sensor de inundación y 2 juegos de pernos de montaje, tamaños de válvula de 2 in a 3 in (5.1 cm a 7.6 cm) (pernos más grandes para LF009 de 2 ½ in a 3 in [6.4 cm a 7.6 cm] solamente)

Requisitos

- Destornillador Phillips n.º 2
- Llave Allen de 3/16 in
- Llave de ½ in
- Fuente de alimentación, de 12 V a 24 V
- Pelacables

AVISO

Cuando instale un espacio de aire, fije los soportes del espacio de aire directamente en el sensor de inundación.

El sensor de inundación no está diseñado para utilizarse en instalaciones verticales. Se requiere colocación horizontal.

Instalación del sensor de inundación

En la serie 009, tamaños de ½ in a ¾ in (1.9 cm a 1.9 cm), instale el sensor de inundación con la interfaz frontal hacia adelante asegurando el tornillo cautivo a la parte posterior de la válvula.

Serie 009, tamaños de ½ in a ¾ in (1.27 cm a 1.90 cm)

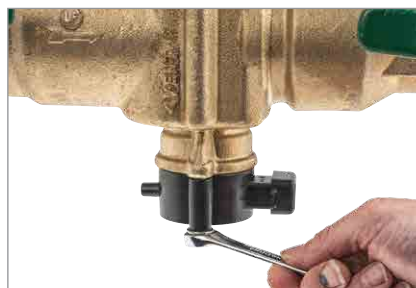


1. Coloque el sensor de inundación en la válvula de alivio con la interfaz del sensor hacia el frente y el tornillo cautivo hacia atrás.

2. Use un destornillador Phillips n.º 2 para apretar el tornillo cautivo.

IMPORTANTE: En la serie 009, tamaños de 1 in a 3 in (2.5 cm a 7.6 cm) y la serie 909, tamaños de ¾ in a 2 in (1.9 cm a 5.1 cm), instale el sensor de inundación con la interfaz apuntando en la misma dirección que la flecha de flujo de la válvula.

Serie 009, tamaños de 1 in a 3 in (2.5 cm a 7.6 cm); serie 909, tamaños de ¾ in a 2 in (1.9 cm a 5.1 cm)



1. Coloque el sensor de inundación en la válvula de alivio e inserte los dos pernos de instalación.

2. Apriete los pernos para fijar el deflector y el sensor de inundación. No los apriete demasiado.

- Para tamaños de la serie 009 de 1 in a 1 ½ in (2.5 cm a 3.8 cm) y la serie 909 de ¾ in a 1 in (1.9 cm a 2.5 cm), utilice una llave Allen de ⅜ in.
- Para los tamaños de la serie 009 de 2 in a 3 in (5.1 cm a 7.6 cm) y la serie 909 de 1 ¼ in a 2 in (3.2 cm a 5.1 cm), utilice una llave de ½ in.

Montaje del módulo de activación

El módulo de activación recibe una señal del sensor de inundación al detectar una descarga. Si la descarga cumple las condiciones de un evento calificado, el contacto normalmente abierto se cierra para proporcionar una señal a la terminal de entrada del BMS.

Configuración personalizada del sensor de inundación

La configuración del interruptor del módulo de activación se puede personalizar para especificar el umbral húmedo (sensibilidad a la descarga de agua) y el retardo del temporizador (duración antes de la alarma). Escanee el código QR para obtener más información.



1. Retire la cubierta antipolvo del sensor de inundación.



2. Presione el módulo de activación con el cable al sensor de inundación.

AVISO

Conserve la cubierta antipolvo para proteger el sensor de inundación durante casos provisionales en los que pudiera ser necesario retirar o reemplazar el módulo de activación.



3. Verifique que el módulo de activación esté bien asentado en el sensor de inundación.

Conexión del cable del módulo de activación al controlador de BMS

El cable del módulo de activación de 4 conductores se debe conectar al controlador de BMS para transmitir una señal de contacto normalmente abierta y proporcionar alimentación al módulo de activación. La señal de contacto se cierra cuando se detecta una descarga.

Conecte el cable al controlador

1. Use el pelacables para retirar suficiente aislamiento para exponer de 1 a 2 in (2.5 a 5 cm) de los cables conductores.
2. Inserte los cables blanco y verde en el terminal de entrada.

AVISO

Puede usarse la fuente de alimentación del BMS (que varía de 12 V a 24 V) o el adaptador de alimentación 24 V CC suministrado. Se requiere una conexión a tierra para cada fuente de alimentación.

Si usa el adaptador de alimentación opcional, pase a las instrucciones siguientes. Asegúrese de usar el cable a tierra suministrado si no hay otra toma de tierra en el controlador del BMS.

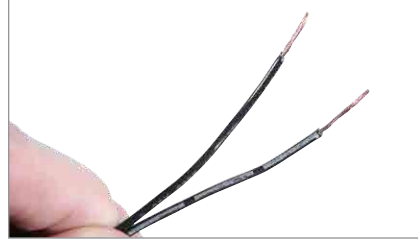
3. Inserte el cable rojo en el terminal de alimentación. (Se requiere una fuente de alimentación de 12 V a 24 V.)
4. Inserte el cable negro en el terminal de tierra.

ADVERTENCIA

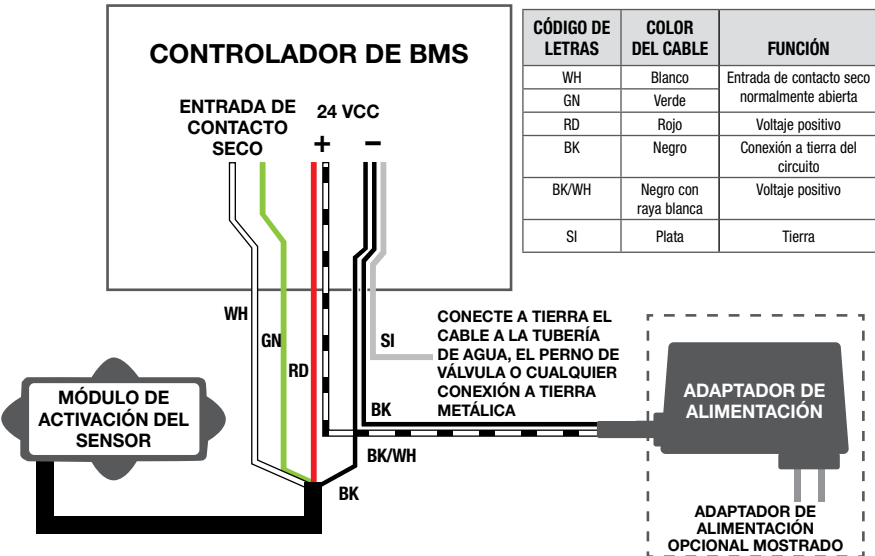
La toma de tierra debe estar conectada al controlador del BMS antes de poner en funcionamiento el sensor de inundación.

Use el adaptador de alimentación de 24V CC (opcional)

Distinga el hilo positivo del negativo. El cable positivo tiene franjas blancas y debe insertarse en el terminal de alimentación; en cambio, el cable negativo, en el terminal de tierra.



1. Conecte el cable positivo del adaptador de corriente (negro con raya blanca) al cable rojo del cable del módulo de activación e inserte los cables en el terminal de alimentación.
2. Conecte el cable del adaptador de alimentación negativo (negro sin franjas) al cable negro del cable del módulo de activación y al cable a tierra (si es necesario); luego inserte los cables en el terminal de tierra.
3. Conecte el adaptador de alimentación a una toma de corriente de 120 V CA, 60 Hz con protección GFI.
4. El LED del sensor de inundación se pone de color verde fijo cuando la unidad está lista.



Garantía limitada: Watts Regulator Co. (la "Compañía") garantiza que cada producto está libre de defectos en el material y la mano de obra cuando se usa de forma normal en un período de un año a partir de la fecha de envío original. En caso de que tales defectos se presenten dentro del período de garantía, la Empresa, a su criterio, reemplazará o reacondicionará el producto sin cargo alguno.

LA GARANTÍA ESTABLECIDA EN ESTE DOCUMENTO SE OTORGA EXPRESAMENTE Y ES LA ÚNICA GARANTÍA OTORGADA POR LA EMPRESA CON RESPECTO AL PRODUCTO. LA EMPRESA NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA. POR ESTE MEDIO, LA EMPRESA NIEGA ESPECÍFICAMENTE TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

El recurso descrito en el primer párrafo de esta garantía constituirá el único y exclusivo recurso por incumplimiento de la garantía, y la Empresa no será responsable de ningún daño incidental, especial o consecuente, incluyendo, entre otros, la pérdida de ganancias o el costo de reparación o reemplazo de otros bienes dañados si este producto no funciona correctamente, otros costos resultantes de cargos laborales, demoras, vandalismo, negligencia, contaminación causada por materiales extraños, daños por condiciones adversas del agua, productos químicos o cualquier otra circunstancia sobre la cual la Empresa no tenga control. Esta garantía quedará anulada por cualquier abuso, uso indebido, aplicación inadecuada, instalación o mantenimiento incorrectos, así como la alteración inadecuada del producto.

Algunos estados no permiten limitaciones respecto a la duración de una garantía implícita, y algunos estados no permiten la exclusión o la limitación de daños emergentes o accesorios. Por lo tanto, es posible que las limitaciones anteriores no se apliquen a usted. Esta garantía limitada le otorga derechos legales específicos y es posible que tenga otros derechos que varían de un estado a otro. Debe consultar las leyes estatales correspondientes para determinar sus derechos. **EN LA MEDIDA EN QUE SEA CONSISTENTE CON LAS LEYES ESTATALES VIGENTES, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA QUE PUEDA NO SER RENUNCIADA, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, TIENE UNA DURACIÓN LIMITADA A UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE ENVÍO ORIGINAL.**



EE. UU.: Tel.: (978) 689-6066 • Watts.com

Canadá: Tel.: (888) 208-8927 • Watts.ca

Latinoamérica: Tel.: (52) 55-4122-0138 • Watts.com