

Spécification technique

Nom de la tâche _____

Entrepreneur _____

Lieu de la tâche _____

Approbation _____

Ingénieur _____

N° de bon de commande de l'entrepreneur _____

Approbation _____

Représentant _____

SANS PLOMB*

Série LF25AUB-Z3

Vannes de réduction de pression d'eau**

Tailles : 1/2 po à 2 po (1,3 à 5,1 cm)

Les vannes de réduction de pression d'eau de la série LF25AUB-Z3 sont conçues pour réduire la pression d'eau entrante à un niveau raisonnable afin de protéger les composants du système de plomberie et de réduire la consommation d'eau. Cette série est adaptée aux pressions d'alimentation en eau jusqu'à 300 lb/po² (20,7 bars) et peut être réglée de 25 à 75 lb/po² (172 à 517 kPa). Le modèle LF25AUB-Z3 est doté d'une construction sans plomb* pour se conformer aux exigences d'installation sans plomb*. Le réglage standard est de 50 lb/po² (345 kPa). Les pièces se remplacent facilement et rapidement sans retirer la vanne de la conduite. La fonction de dérivation standard permet le renvoi du débit d'eau par la vanne dans la canalisation lorsque les pressions, en raison de la dilatation thermique sur le côté sortie de la vanne, dépassent la pression dans l'alimentation principale.

Caractéristiques

- La construction standard comprend une cage à ressort scellée Z3 et des vis de réglage et de cage en acier inoxydable résistant à la corrosion
- Raccord avec union d'entrée
- Crépine intégrale en acier inoxydable
- Module de siège remplaçable
- Construction en alliage de cuivre-silicium coulé sans plomb*
- Entretien en ligne
- La fonction de dérivation commande la pression de dilatation thermique***
- Diaphragme renforcé résistant aux températures élevées pour l'eau chaude

Spécifications

Une vanne de réduction de pression d'eau avec crépine intégrale doit être installée dans le tuyau du service d'eau près de son entrée dans le bâtiment où la pression de l'alimentation principale dépasse 60 lb/po² (413 kPa) pour la réduire à 50 lb/po² (345 kPa) ou moins. La vanne de réduction de pression d'eau doit être construite à l'aide de matériaux sans plomb*. Les régulateurs sans plomb* doivent se conformer aux codes et aux normes d'État, le cas échéant, nécessitant un contenu réduit en plomb. La vanne doit être en alliage de cuivre-silicium coulé sans plomb* adapté aux pressions d'alimentation en eau jusqu'à 300 lb/po² (20,7 bars). Il faut permettre le renvoi du débit d'eau de dérivation par la vanne dans la canalisation lorsque les pressions, en raison de la dilatation thermique sur le côté sortie de la vanne, dépassent la pression dans l'alimentation principale. Une vanne de réduction de pression d'eau avec clapets anti-retour de dérivation intégrés est acceptable. La vanne approuvée doit être homologuée ASSE 1003 et IAPMO et certifiée conforme à la norme CSA B356. La vanne doit être de la série LF25AUB-Z3 de Watts.

AVIS

Ce produit a été conçu pour des applications intérieures ou extérieures. Ce produit ne doit pas être enfoui directement dans le sol. Pour des applications extérieures où la vanne serait située dans une cave ou une fosse ou pour des applications extérieures où la vanne serait en contact avec le sol, la vanne devrait être installée dans une enceinte ou une boîte de compteur afin d'être accessible à des fins de réparation ou de réglage, conformément au code local.

Ces informations ne sont pas destinées à remplacer les informations d'installation et de sécurité complètes du produit ni l'expérience d'un installateur professionnel. Vous devez lire attentivement toutes les instructions d'installation et les informations relatives à la sécurité du produit avant de commencer son installation.

Les spécifications des produits de Watts en unités impériales et métriques sont approximatives et sont fournies à titre indicatif. Pour obtenir des mesures précises, veuillez communiquer avec le service technique de Watts. Watts se réserve le droit de changer ou de modifier la conception, la construction, les spécifications ou les matériaux des produits sans préavis ni obligation de procéder à ces changements et modifications sur les produits de Watts vendus antérieurement ou ultérieurement.

LF25AUB-Z3



Assemblage de vanne de dérivation pour les tailles 1 1/4 po (3,2 cm) à 2 po (5,1 cm)
Raccord union d'entrée

Crépine intégrale en acier inoxydable

Diaphragme EPDM

Dérivation pour les tailles de 1/2 po (1,3 cm) à 1 po (2,5 cm)

Module de siège remplaçable

Matériaux

Corps :	Alliage de cuivre-silicium sans plomb*
Siège :	Polymère mis au point remplaçable de 1/2 po (1,3 cm) à 1 po (2,5 cm) (10 % Noryl®) Acier inoxydable remplaçable de 1 1/4 po (3,2 cm) – 2 po (5,1 cm)
Crépine intégrée :	Acier inoxydable
Membrane :	EPDM renforcé avec surface mouillée en PTFE
Disque de vanne :	EPDM

*La surface mouillée de ce produit, en contact avec l'eau de consommation, contient en poids moins de 0,25 % de plomb.

**Un programme d'essai d'économie d'eau a conclu que la réduction de la pression d'alimentation de 80 à 50 lb/po² (551 à 345 kPa) a entraîné une économie d'eau de 30 %.

***La fonction de dérivation n'empêchera pas la vanne de décharge de s'ouvrir sur le système d'alimentation en eau chaude avec une pression supérieure à 150 lb/po² (10,3 bars).

