

## Especificación de ingeniería

Nombre del trabajo \_\_\_\_\_

Contratista \_\_\_\_\_

Ubicación del trabajo \_\_\_\_\_

Aprobación \_\_\_\_\_

Ingeniero \_\_\_\_\_

N.º de OC del contratista \_\_\_\_\_

Aprobación \_\_\_\_\_

Representante \_\_\_\_\_

# Serie PWLC30

## Sistemas de ósmosis inversa comerciales ligeros

Tamaño de la conexión: ½ in (13 mm)  
(ENTRADA), ⅜ in (10 mm) (SALIDA)  
Productividad máx.: 750 y 1500 GPD

Los sistemas de ósmosis inversa (reverse osmosis, RO) serie PWLC30 de Watts son unidades de RO ligeras de grado comercial de alta resistencia para la reducción de sólidos disueltos totales del agua. Están diseñados para suministrar agua de calidad de ósmosis inversa con tasas de producción que van de 750 galones (2839 litros) a 1500 galones (5678 litros) por día. Estas unidades son independientes sobre un soporte de acero con recubrimiento en polvo y componentes para anclaje con pernos, disponibles con opción de montaje en pared o sobre piso. La ósmosis inversa es un proceso en el que el agua de alimentación a alta presión se introduce en una membrana semipermeable. En la membrana, el agua de calidad atraviesa el material de la membrana y sale como agua permeada. Las sales minerales disueltas no pueden atravesar la membrana y se convierten en una corriente de rechazo concentrado que se envía a un drenaje. Estos sistemas de RO utilizan membranas de alta presión/alto rechazo para lograr un rechazo iónico promedio nominal de NaCl del 98%.

Los sistemas de RO de la serie PWLC30 son una línea de sistemas de RO comprobada a lo largo del tiempo, diseñada con un enfoque en la calidad y la durabilidad. Esta serie se suministra con un conjunto de características preseleccionadas, que incluyen nuestro motor carbonator de alta eficiencia con bomba de paletas rotativas en latón de bajo contenido de plomo, carcasas para cartuchos de 20 in (508 mm), medidores de flujo de concentrado, recirculación y permeado, válvula solenoide de aislamiento en la entrada, protección de la bomba por baja presión, válvula de mezcla de tres vías y monitor de TDS.

El permeado de ósmosis inversa a menudo se estabiliza mediante la mezcla de una pequeña porción del agua de alimentación con el agua del producto. Esto ayuda a reducir la corrosividad del agua del producto al mejorar su estabilidad. La mezcla también se utiliza para aumentar la recuperación del sistema mientras se eleva el TDS y el pH del permeado. Esta técnica se aplica comúnmente en lugares como cafeterías para lograr el perfil de sabor ideal, con un TDS objetivo típicamente en el rango de 90 a 150 ppm. Muchos consideran que este es el punto óptimo para equilibrar el sabor y el aroma.

Estos sistemas están diseñados para alimentar un tanque de almacenamiento presurizado para la recolección de agua de ósmosis inversa. El agua de ósmosis inversa tiene una amplia variedad de aplicaciones que incluyen tratamiento de agua municipal, agua de aporte para calderas de vapor y esterilizadores a vapor, uso en laboratorio, enjuague sin manchas, agua para hielo y bebidas, agua para cocinar, procesamiento de alimentos, galvanoplastia y acabado de metales, así como agua para humidificación. La ósmosis inversa también es el tratamiento previo de elección para los sistemas de desionización (DI) por intercambio iónico. El uso de agua de RO como agua de aporte para un sistema de DI reduce la tasa de agotamiento de la resina de DI hasta en un 95%, lo que ahorra tiempo, dinero y productos químicos asociados con la regeneración de resina de DI.

### ⚠ ADVERTENCIA

No utilizar con agua microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin una desinfección adecuada antes o después del sistema.

### AVISO

Solo para instalación en interiores.

Las especificaciones de los productos de Watts en unidades de medida estadounidenses y métricas habituales son aproximadas y se proporcionan solo como referencia. Para conocer las dimensiones exactas, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Watts. Watts se reserva el derecho de cambiar o modificar el diseño, la fabricación, las especificaciones o los materiales del producto, sin previo aviso y sin incurrir en ninguna obligación de hacer dichos cambios y modificaciones en los productos de Watts que se hayan vendido antes o después del cambio o la modificación.

**WATTS®**  
pure water



PWLC3018021

### Características

- Medidor de conductividad de agua permeada incorporado con salida de alarma de alta conductividad (opcional)
- Válvula de tres vías para mezcla de alimentación
- Armazón de soporte de acero con recubrimiento en polvo
- Carcasas de membrana de alta presión FRP de 300 psi resistentes a la corrosión
- Manómetro de presión para la descarga de la bomba de prefiltro, presión de alimentación al prefiltro y producto permeado
- Interruptor de seguridad de baja presión del agua de alimentación
- Filtro de sedimentos y bloque de carbono para pretratamiento (bloque de carbono para PWLC3018011 solamente)
- Motor carbonator de alta eficiencia con bomba giratoria
- Membranas de ultra bajo consumo energético, con un rechazo nominal de sales del 98.5%
- Medidores de flujo de permeado, recirculación de rechazo y agua de rechazo
- Válvulas ajustables de rechazo y recirculación de rechazo
- Válvula de retención de permeado
- Válvula solenoide automática de entrada para permitir el enclavamiento con el sistema de pretratamiento

**WATTS®**

## Especificaciones

Se instalará un sistema de ósmosis inversa serie PWLC30 para proporcionar agua de calidad de ósmosis inversa. Para consideraciones previas al tratamiento, se puede instalar un suavizador de agua para evitar la formación de incrustaciones al eliminar la dureza por calcio y magnesio, y así garantizar que no se acumulen en las membranas de RO. Como alternativa, se puede instalar un sistema de dosificación de químicos antiescalantes antes de la unidad de RO para evitar ciertos tipos de incrustaciones y suciedad. La serie PWLC30 está equipada con un filtro de sedimentos de 5 micras y un filtro de bloque de carbono de 10 micras como pretratamiento predeterminado para sedimentos y cloro residual. Además, si se requiere tratamiento adicional, se puede utilizar un filtro de carbón activado con retrolavado para eliminar el cloro, lo que protege las membranas de la degradación causada por la exposición al cloro. Además, se puede instalar un filtro de sedimentos con retrolavado para reducir el índice de densidad de sedimentos (Silt Density Index, SDI) y así minimizar la contaminación por partículas de las membranas de RO. Para obtener información detallada sobre la selección de productos químicos y el tamaño de los equipos, consulte a un técnico de Watts.

El sistema de ósmosis inversa debe ser una unidad de tipo bajo consumo energético y alta tasa de rechazo, e incluir todos los componentes necesarios para un funcionamiento adecuado. El sistema deberá tener un diseño de montaje en piso. El agua permeada del sistema de ósmosis inversa se recolectará en un tanque de almacenamiento presurizado. La ósmosis inversa estará equipada con entradas para un interbloqueo de pretratamiento para apagar el sistema de RO en caso de que el pretratamiento comience un ciclo de retrolavado. Los requisitos eléctricos son 120 VCA, 60 Hz, monofásico. Se requiere un desagüe local para que reciba el agua de desagüe del sistema. La presión del agua de alimentación no debe ser inferior a 40 psi (276 kPa). La temperatura del agua de alimentación no debe ser inferior a 40 °F (4 °C), ni superior a 85 °F (29 °C).

El sistema producirá agua de calidad de ósmosis inversa con un rechazo iónico promedio nominal del 98% de los sólidos disueltos totales cuando se opere dentro de las especificaciones operativas del fabricante.

## Especificaciones del agua de alimentación

pH	4 a 10
Dureza (máxima)	Menos de 1 grano por galón como CaCO <sub>3</sub> (suavizado) se prefiere 0 o, en caso de no contar con suavizador, la inyección de un químico antisarro (comuníquese con su representante de Watts)
Presión del agua de alimentación (mínima)	40 psi (276 kPa)
Temperatura	40 °F (4 °C) a 85 °F (29 °C)
Cloro libre (máximo)	Ninguno permitido
Hierro (máximo)	Inferior a 0.1 mg/l
Aceite y H <sub>2</sub> S	Ninguno permitido
Turbidez	Inferior a 1 NTU
Índice de densidad de sedimentos	Inferior a 5 SDI preferido < 3 SDI

### AVISO

Para obtener más información sobre las demás especificaciones, póngase en contacto con su representante de Watts.

Las tasas máximas de producción publicadas se basan en un agua de alimentación de 77 °F (25 °C), con un SDI menor a 3, 550 ppm de TDS y pH 7 con una presión de alimentación de 100 psi (689 kPa). La productividad individual de la membrana puede variar (± 15 %). Puede operarse en otras aguas de alimentación con capacidad reducida.

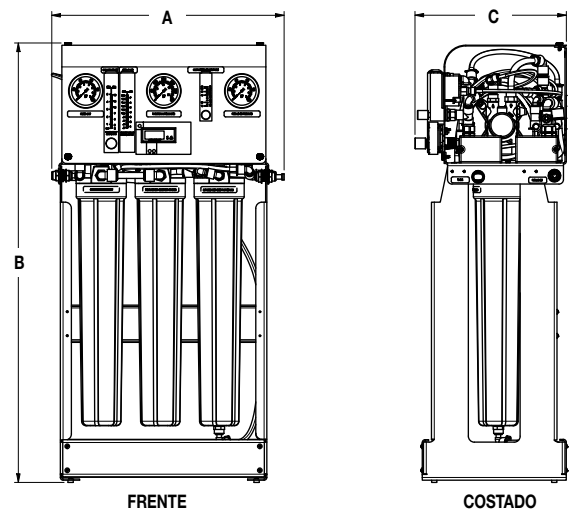
El porcentaje de rechazo se basa en las especificaciones del fabricante de la membrana; el porcentaje de rechazo general del sistema puede ser menor.

### AVISO

La información que figura en este documento no pretende reemplazar la información completa sobre la instalación y seguridad del producto disponible ni la experiencia de un instalador de productos capacitado. Es necesario que lea detenidamente todas las instrucciones de instalación y la información de seguridad del producto antes de comenzar a instalarlo.



## Dimensiones: Pesos



Llame al Servicio de Atención al Cliente si necesita ayuda con los detalles técnicos.

N.º DE MODELO	DIMENSIONES						PESO	
	A		B		C		lb	kg
PWLC3018011	17 in	432 mm	34 in	864 mm	13 in	330 mm	50	22.7
PWLC3018021	17 in	432 mm	34 in	864 mm	13 in	330 mm	60	27.2

## Rendimiento

	PWLC3018011	PWLC3018021
Código de pedido	7101122	7101123
Productividad máxima (galones por día)	750	1500
Calidad (rechazo promedio de la membrana)	98%	
Recuperación (ajustable por el usuario)	hasta el 75%	
Tamaño de la membrana	3 in (76 mm) x 18 in (457 mm)	
Cantidad de membranas	1	2
Prefiltro de sedimentos de 5 micras	20 in (508 mm)	
Prefiltro de carbono de 10 micras	20 in (508 mm)	N/A
Conexión de agua de alimentación	QC de ½ in (13 mm)	
Conexión de agua del producto (diámetro interior de la tubería)	QC de ¾ in (9.5 mm)	
Conexión de agua de rechazo (diámetro interior de la tubería)	QC de ¾ in (9.5 mm)	
Agua permeada (máximo)	0.52 gpm	1.04 gpm
Flujo mínimo del concentrado	8 gpm	
Presión del agua de alimentación (mínima)	40 psi	
Requisitos eléctricos	110 V 6.6 A	110 V 8.2 A
Potencia del motor	⅓	½ in
Dimensiones An x Pr x Al (aprox. en pulgadas)	17 x 13 x 34	
Peso de envío (libras estimadas)	50	60

## Aplicaciones

- Toda la casa
- Agua de alimentación de calderas
- Humidificadores
- Invernaderos
- Agua de proceso
- Lavado de vehículos sin manchas

