

Note technique

Nom du chantier _____

Entrepreneur _____

Emplacement du projet _____

Approbation _____

Ingénieur-conseil _____

N° de bon de commande de l'entrepreneur _____

Approbation _____

Représentant _____

RainCycle® 7000-DG2

Solution intégrée de collecte DIRECTE de l'eau de pluie

Vue d'ensemble

La solution 7000-DG2 fournit un système de gestion de l'eau durable et résilient qui réduit la dépendance aux réseaux d'eau publics, atténue le ruissellement des eaux pluviales et soutient la gérance environnementale. Cette solution est conçue pour une intégration transparente dans une vaste gamme de propriétés telles que les installations commerciales, industrielles, pharmaceutiques et biotechnologiques. Sa conception technique adaptable assure la compatibilité avec diverses infrastructures et exigences opérationnelles, ce qui la rend adaptée aux nouvelles constructions et aux initiatives d'amélioration des immobilisations.

Conçue autour de deux modules système hautement configurables, offrant une flexibilité de conception inégalée pour une intégration harmonieuse du bâtiment dans les infrastructures de plomberie, les infrastructures mécaniques et électriques, là où les débits vers les points d'utilisation sont constants et prévisibles.

Collecte et préfiltration

- L'eau de pluie provenant de surfaces de toit propres est transportée par gravité vers un préfiltre d'entrée afin d'empêcher l'infiltration de débris grossiers dans le réservoir de stockage primaire.
- L'eau préfiltrée s'écoule vers le réservoir de stockage principal (citerne) pour le stockage en vrac.

Traitement et distribution

- L'eau est pompée à partir du réservoir de stockage principal vers un module de traitement, intégrant la filtration des sédiments et la désinfection.
- L'eau traitée est ensuite dirigée vers les applications finales.
- Lorsque le niveau d'eau dans la citerne est bas, ou en cas de défaillance du système, ce dernier bascule automatiquement vers une source d'eau secondaire protégée contre les refoulements, lorsque disponible.

AVIS

Les informations contenues dans le présent document ne sont pas destinées à remplacer l'ensemble des informations disponibles sur l'installation et la sécurité du produit ou l'expérience d'un installateur de produits qualifié. Vous êtes tenu de lire attentivement toutes les instructions d'installation et les renseignements relatifs à la sécurité de cette solution avant d'en commencer l'installation.

Les spécifications des produits Watts en unités coutumières américaines et métriques sont approximatives et ne sont fournies qu'à titre de référence. Pour des mesures précises, veuillez contacter le service technique de Watts. Watts se réserve le droit de changer ou de modifier la conception, la construction, les spécifications ou les matériaux des produits sans préavis et sans encourir aucune obligation de procéder à de tels changements et modifications sur les produits Watts vendus antérieurement ou ultérieurement.

Spécifications configurables :

Les solutions RainCycle sont conçues pour l'intégration dans diverses configurations d'infrastructure de bâtiment. Son architecture modulaire offre une flexibilité et une évolutivité exceptionnelles, assurant une coordination fluide à chaque phase du cycle de vie de la construction. Des documents d'approbation aux examens informatifs et à la documentation de clôture, RainCycle offre aux professionnels de la conception confiance, conformité et contrôle, en combinant une ingénierie de précision à des flux de travail rationalisés.

Points de collecte et préfiltration

- Compatibilité du diamètre de tuyau : Généralement, de 4 po (10 cm) à 16 po (41 cm)
- Matériaux compatibles : PVC, acier inoxydable, fonte, SDR, et autres types de tuyaux d'évacuation standard
- Options d'installation : Enfouissement direct, dans une cuve et autonome

Réservoirs de stockage principaux

- Capacités : 5 000 gallons (18 927 l) et plus
- Capteurs de niveau intégrés
- Options de construction :
 - Fibre de verre (FRP)
 - Métal ondulé avec doublures flexibles ou appliquées par pulvérisation
 - Acier doublé de verre ou à revêtement époxy
 - Solutions modulaires pour installations au-dessus et au-dessous du niveau du sol
 - Polypropylène et polyéthylène
- Pompes de surpression : généralement de 10 à 30 gal/min (38 à 114 l/min)
 - Pompes submersibles
 - Pompes à distance installées hors sol
 - Pompes à aspiration

Filtration et traitement

- Capacité de débit : Généralement de 10 à 30 gal/min (38 à 114 l/min)
- Procédé et composants à plusieurs étages :
 - Élimination des sédiments
 - Système de désinfection d'eau commercial aux ultraviolets Watts UV-COM
- Caractéristiques intégrées :
 - Panneau de commande à semi-conducteurs
 - Surveillance du débit
 - Aération du réservoir
 - Surveillance de la pression différentielle



Caractéristiques supplémentaires de la solution

- Configuration d'intégration personnalisée pour les exigences propres au site
- Panneaux de commande UL 508a
- Plusieurs options électriques offertes
- Surveillance des réservoirs avec capacités de dérivation automatisées
- Châssis fabriqués en usine
- Compatible avec les BMS, avec connectivité RS485, Ethernet/BACnet

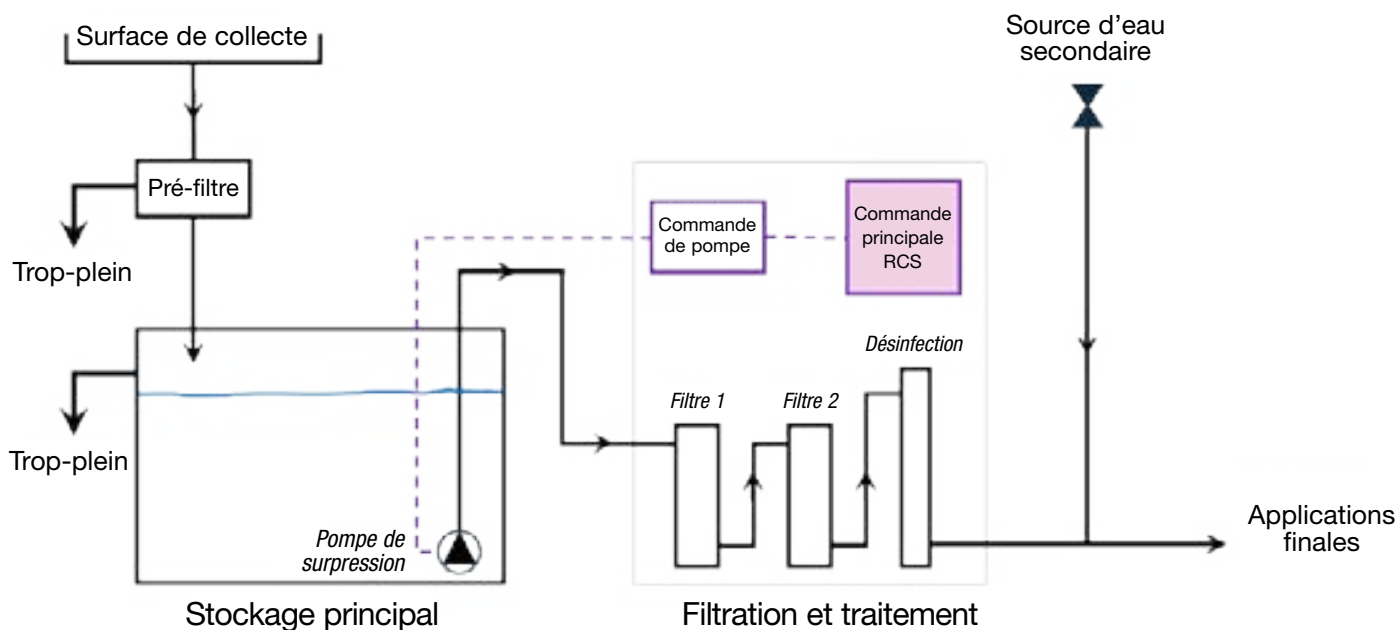
Bénéficiez de la flexibilité nécessaire pour optimiser le rendement, rationaliser l'intégration et atteindre vos objectifs de durabilité avec RainCycle®.



Balayez pour communiquer avec votre représentant d'usine local afin de découvrir des configurations supplémentaires et des options de qualité supérieure, et laissez-nous créer un devis personnalisé adapté aux exigences de design uniques de votre projet.

Solution DIRECTE

Choix idéal pour : Débits stables prévisibles | Débits du système < 30 gal/min (114 l/min) et pressions < 100 psi (690 kPa)



Le graphique ci-dessus illustre diverses étapes de la solution.



Balayez pour en savoir plus sur la collecte des eaux de pluie

