

Informe técnico

Nombre del trabajo _____

Contratista _____

Lugar del trabajo _____

Aprobación _____

Ingeniero consultor _____

N.o de OC del contratista _____

Aprobación _____

Representante _____

RainCycle® 7000-DG2

Solución integrada **DIRECT** de recolección de agua de lluvia

Descripción general

La solución 7000-DG2 proporciona un sistema de gestión del agua sostenible y resiliente que reduce la dependencia de los suministros municipales de agua, mitiga la escorrentía de aguas pluviales y apoya la gestión ambiental. Esta solución está diseñada para una integración perfecta en una amplia gama de inmuebles, como comerciales, industriales, farmacéuticos y biotecnológicos. Su diseño de ingeniería adaptable garantiza la compatibilidad con diversos requisitos operativos y de infraestructura, lo que la hace adecuada tanto para iniciativas de nuevas construcciones como de mejora de capital.

Diseñado en torno a dos módulos de sistema altamente configurables, que ofrecen una flexibilidad de diseño inigualable para una integración perfecta del edificio en la infraestructura de plomería, mecánica y eléctrica, donde los flujos hacia los usos finales son consistentes y predecibles.

Recolección & prefiltración

- El agua de lluvia de las superficies limpias del techo se transporta por gravedad a un prefiltro de entrada para evitar la intrusión de residuos gruesos en el tanque de almacenamiento principal.
- El agua prefiltrada fluye hacia el tanque de almacenamiento principal (cisterna) para el almacenamiento a granel.

Tratamiento y distribución

- El agua se bombea desde el tanque de almacenamiento principal a través de una estructura de tratamiento, que incorpora filtración de sedimentos y desinfección.
- Posteriormente, el agua tratada es dirigida a aplicaciones de uso final.
- Cuando los niveles de agua son bajos en la cisterna o cuando se producen condiciones de falla del sistema, el sistema cambia automáticamente a una fuente de agua secundaria con protección contraflujo, cuando esté disponible.

AVISO

La información contenida en este documento no pretende reemplazar la información completa sobre la instalación y seguridad del producto disponible ni la experiencia de un instalador de productos capacitado. Es necesario que lea detenidamente todas las instrucciones de instalación y la información de seguridad del producto antes de comenzar a instalar esta solución.

Las especificaciones de los productos de Watts en unidades de medida estadounidenses y métricas habituales son aproximadas y se proporcionan solo como referencia. Para conocer las dimensiones exactas, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Watts. Watts se reserva el derecho de cambiar o modificar el diseño, la fabricación, las especificaciones o los materiales del producto, sin previo aviso y sin incurrir en ninguna obligación de hacer dichos cambios y modificaciones en los productos de Watts que se hayan vendido antes o después del cambio o la modificación.

Especificaciones configurables:

Las soluciones RainCycle están diseñadas para la integración en diversas configuraciones de infraestructura de edificios. Su arquitectura modular ofrece flexibilidad y escalabilidad excepcionales, lo que garantiza una coordinación fluida a lo largo de cada fase del ciclo de vida de la construcción. Desde las Presentaciones de acción hasta las Revisiones informativas y la Documentación de cierre, al combinar ingeniería de precisión con flujos de trabajo optimizados, RainCycle proporciona a los profesionales del diseño confianza, cumplimiento y control.

Puntos de recolección y prefiltración

- Compatibilidad con el tamaño del tubo: Por lo general, de 4" a 16"
- Materiales compatibles: PVC, acero inoxidable, hierro fundido, SDR y otros tipos de tubería de drenaje convencionales
- Opciones de instalación: Entierro directo, en bóveda y exenta

Tanques de almacenamiento principales

- Capacidades: 5000 galones y más
- Sensores de nivel integrados
- Opciones de construcción:
 - Fibra de vidrio (FRP)
 - Metal corrugado con revestimientos flexibles o rociados
 - Acero revestido de vidrio o con recubrimiento epóxico
 - Soluciones modulares para instalaciones sobre el nivel del suelo y bajo el nivel del suelo
 - Polipropileno y polietileno
- Bombas de refuerzo: por lo general, de 10 a 30 GPM
 - Bombas sumergibles
 - Bombas remotas sobre el nivel del suelo
 - Bombas de elevación por succión

Filtración y tratamiento

- Capacidad de flujo: Por lo general, de 10 a 30 GPM
- Proceso y componentes de varias etapas:
 - Eliminación de sedimentos
 - Sistema ultravioleta de desinfección de agua Watts UV-COM
- Características integradas:
 - Panel de control de estado sólido
 - Monitoreo de flujo
 - Aireación del tanque
 - Monitoreo de presión diferencial



Características adicionales de la solución

- Configuración de integración personalizada para requisitos específicos del sitio
- Paneles de control UL 508a
- Múltiples opciones eléctricas disponibles
- Monitoreo de tanques con capacidades de desvío automatizado
- Estructuras producidas en fábrica
- Listo para BMS con conectividad RS485 y Ethernet/BACnet

Descubra la flexibilidad para optimizar el rendimiento, agilizar la integración y alcanzar sus objetivos de sostenibilidad con RainCycle®.

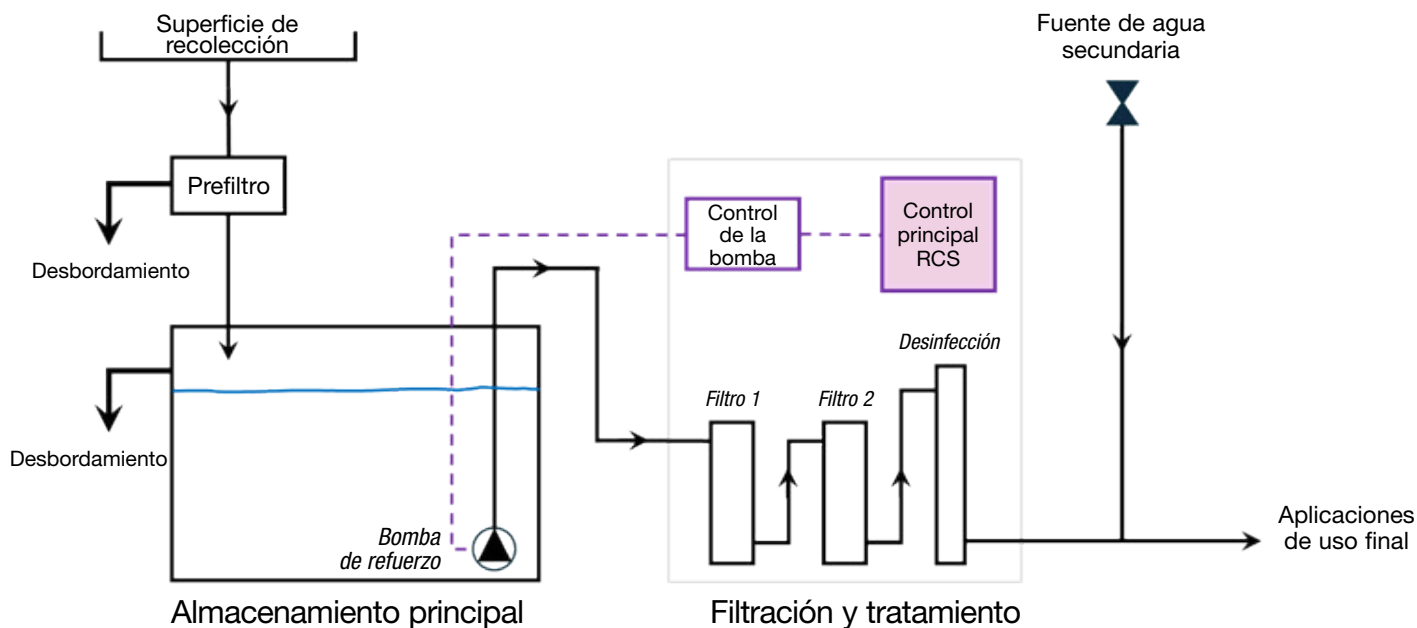


Escanee para ponerse en contacto con su representante local de fábrica para explorar configuraciones adicionales y opciones premium, y permítanos crear una cotización personalizada adaptada a los requisitos de diseño únicos de su proyecto.

Solución DIRECT

Ideal para: Flujos estables y predecibles

Flujos del sistema < 30 gpm y presiones < 100 psi



El gráfico anterior ilustra varias etapas de la solución.



Escanee para obtener más información sobre la recolección de agua de lluvia

