

Note technique

Nom du chantier _____

Entrepreneur _____

Emplacement du projet _____

Approbation _____

Ingénieur-conseil _____

N° de bon de commande de l'entrepreneur _____

Approbation _____

Représentant _____

RainCycle® 7000-INDG2

Solution intégrée de collecte INDIRECTE de l'eau de pluie

Vue d'ensemble

La solution 7000-INDG2 fournit un système de gestion de l'eau durable et résilient qui réduit la dépendance aux réseaux d'eau publics, atténue le ruissellement des eaux pluviales et soutient la gérance environnementale. Cette solution est conçue pour une intégration transparente dans une vaste gamme de propriétés telles que les installations commerciales, industrielles, pharmaceutiques et biotechnologiques. Sa conception technique adaptable assure la compatibilité avec diverses infrastructures et exigences opérationnelles, ce qui la rend adaptée aux nouvelles constructions et aux initiatives d'amélioration des immobilisations.

Conçue autour de trois modules système hautement configurables, offrant une flexibilité de conception inégalée pour une intégration harmonieuse du bâtiment dans les infrastructures de plomberie, les infrastructures mécaniques et électriques.

Collecte et préfiltration

- L'eau de pluie provenant de surfaces de toit propres est transportée par gravité vers un préfiltre d'entrée afin d'empêcher l'infiltration de débris grossiers dans le réservoir de stockage primaire.
- L'eau préfiltrée s'écoule vers le réservoir de stockage principal (citerne) pour le stockage en vrac.

Traitement et transfert

- L'eau est pompée à partir du réservoir de stockage principal vers un module de traitement, intégrant la filtration des sédiments et la désinfection.
- L'eau traitée est ensuite dirigée vers un réservoir-tampon assurant une alimentation constante pour la distribution.

AVIS

Ces informations ne sont pas destinées à remplacer les informations d'installation et de sécurité complètes du produit ni l'expérience d'un installateur professionnel. Vous êtes tenu de lire attentivement toutes les instructions d'installation et les renseignements relatifs à la sécurité du produit avant d'en commencer l'installation.

Les spécifications des produits Watts en unités coutumières américaines et métriques sont approximatives et ne sont fournies qu'à titre de référence. Pour des mesures précises, veuillez contacter le service technique de Watts. Watts se réserve le droit de changer ou de modifier la conception, la construction, les spécifications ou les matériaux des produits sans préavis et sans encourir aucune obligation de procéder à de tels changements et modifications sur les produits Watts vendus antérieurement ou ultérieurement.

Distribution et contrôle

- L'ensemble de pompe de surpression configurable monté sur châssis en aval du réservoir tampon fournit de l'eau non potable traitée pour les applications finales.
- Lorsque les niveaux d'eau sont bas dans la citerne, ou lorsque des conditions de défaillance du système se produisent, le système fournira automatiquement une source d'eau d'appoint secondaire, lorsque disponible.

Spécifications configurables :

Les solutions RainCycle sont conçues pour l'intégration dans diverses configurations d'infrastructure de bâtiment. Son architecture modulaire offre une flexibilité et une évolutivité exceptionnelles, assurant une coordination fluide à chaque phase du cycle de vie de la construction. Des documents d'approbation (Action Submittals) aux examens informatifs et à la documentation de clôture, RainCycle offre aux professionnels de la conception confiance, conformité et contrôle, en combinant une ingénierie de précision à des flux de travail rationalisés.

Points de collecte et préfiltration

- Compatibilité du diamètre de tuyau : Généralement, de 4 po (10 cm) à 16 po (41 cm)
- Matériaux compatibles : PVC, fonte, SDR, acier inoxydable et autres types de tuyaux d'évacuation standard
- Options d'installation : Enfouissement direct, dans une cuve et autonome

Réservoirs de stockage principaux

- Capacités : 5 000 gallons (18 927 l) et plus
- Capteurs de niveau intégrés
- Options de construction :
 - Fibre de verre (FRP)
 - Métal ondulé avec doublures flexibles ou appliquées par pulvérisation
 - Acier doublé de verre ou à revêtement époxy
 - Solutions modulaires pour installations au-dessus et au-dessous du niveau du sol
 - Polypropylène et polyéthylène
- Options de transfert :
 - Pompes submersibles
 - Pompes à distance installées hors sol
 - Pompes à aspiration

Filtration et traitement

- Capacité de débit conçue pour répondre aux exigences de consommation quotidienne
- Procédé et composants à plusieurs étages :
 - Élimination des sédiments
 - Système de désinfection d'eau commercial aux ultraviolets Watts UV-COM
- Caractéristiques intégrées :
 - Panneau de commande à semi-conducteurs
 - Surveillance du débit
 - Aération du réservoir
 - Surveillance de la pression différentielle

Réservoirs tampons (jour)

- Capacité : 500 gallons (1 893 l) et plus
- Capteurs de niveau intégrés montés sur le terrain
- Construction : Polyéthylène (typique)
- Compatible avec une source d'eau secondaire

Système de pompe de surpression

- Plage de débit : Généralement de 10 à 16 000 gal/min (38 à 60 567 l/min)
- Configurations à pompes multiples
- Entraînements à fréquence variable (VFD)
- Protection contre le fonctionnement à sec
- Conception compacte et écoénergétique
- Amortissement du bruit et des vibrations
- Redondance et fonctionnement cyclique

Caractéristiques supplémentaires de la solution

- Configuration d'intégration personnalisée pour les exigences propres au site
- Panneaux de commande UL 508a
- Plusieurs options électriques offertes
- Surveillance des réservoirs avec capacités de dérivation automatisées
- Châssis fabriqués en usine
- Compatible BMS avec connectivité RS485, Ethernet/BACnet

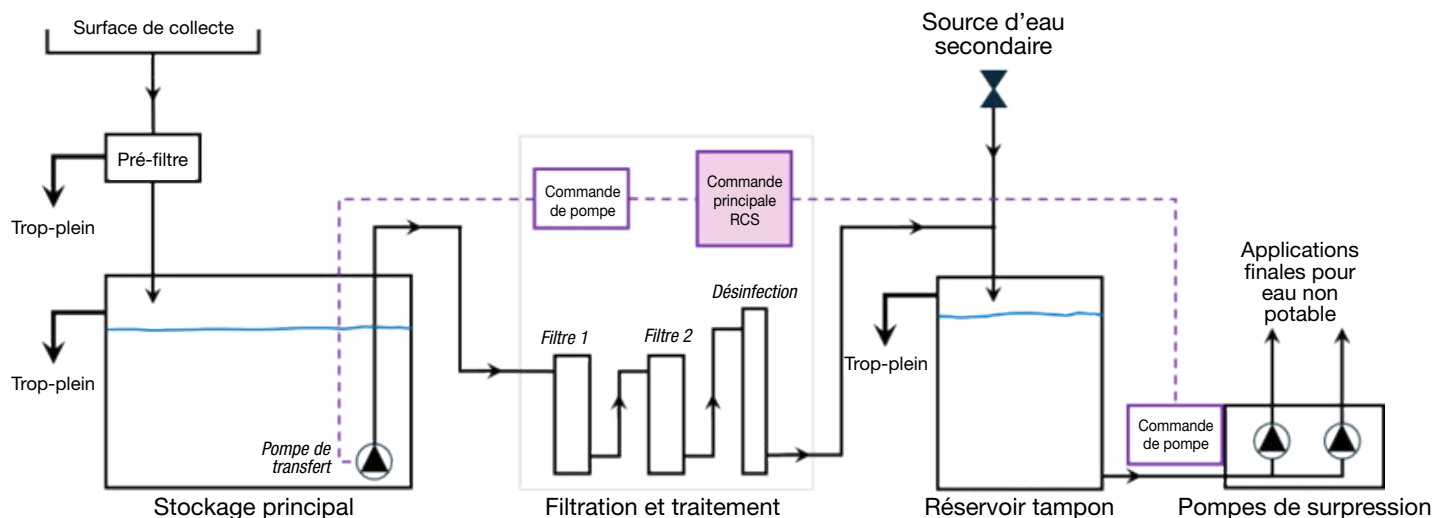
Bénéficiez de la flexibilité nécessaire pour optimiser le rendement, rationaliser l'intégration et atteindre vos objectifs de durabilité avec RainCycle®.



Balayez pour communiquer avec votre représentant d'usine local afin de découvrir des configurations supplémentaires et des options de qualité supérieure, et laissez-nous créer un devis personnalisé adapté aux exigences de design uniques de votre projet.

Solution INDIRECTE

Choix idéal pour : Utilisation dynamique | Débits améliorés > 30 gal/min (114 l/min) ou pressions > 100 psi (690 kPa)



Le graphique ci-dessus illustre diverses sections de la solution.



Balayez pour en savoir plus sur la collecte des eaux de pluie

