

## Informe técnico

Nombre del trabajo \_\_\_\_\_

Contratista \_\_\_\_\_

Lugar del trabajo \_\_\_\_\_

Aprobación \_\_\_\_\_

Ingeniero consultor \_\_\_\_\_

N.o de OC del contratista \_\_\_\_\_

Aprobación \_\_\_\_\_

Representante \_\_\_\_\_

# RainCycle® 7000-INDG2

## Solución integrada **INDIRECT** de recolección de agua de lluvia

### Descripción general

La solución 7000-INDG2 proporciona un sistema de gestión del agua sostenible y resiliente que reduce la dependencia de los suministros municipales de agua, mitiga la escorrentía de aguas pluviales y apoya la responsabilidad ambiental. Esta solución está diseñada para ofrecer una integración perfecta en una amplia gama de inmuebles tales como Comercial, Industrial, Farmacéutica y Biotecnológica. Su diseño de ingeniería adaptable garantiza la compatibilidad con diversos requisitos operativos y de infraestructura, lo que lo hace adecuado tanto para iniciativas de construcciones nuevas como de mejora de capital.

Diseñado en torno a tres módulos de sistema altamente configurables, que ofrecen una flexibilidad de diseño inigualable para una integración perfecta del edificio en la infraestructura de plomería, mecánica y eléctrica.

### Recolección y prefiltración

- El agua de lluvia de las superficies limpias del techo se transporta por gravedad a un prefiltro de entrada para evitar la entrada de residuos gruesos en el tanque de almacenamiento principal.
- El agua prefiltrada fluye hacia el tanque de almacenamiento principal (cisterna) para el almacenamiento masivo.

### Tratamiento y transferencia

- El agua se bombea desde el tanque de almacenamiento principal a través de una estructura de tratamiento, que incorpora filtración de sedimentos y desinfección.
- Posteriormente, el agua tratada es dirigida a un tanque de acumulación, lo que garantiza un suministro constante para su distribución.

### AVISO

La información contenida en este documento no pretende reemplazar la información completa sobre la instalación y seguridad del producto disponible ni la experiencia de un instalador de productos capacitado. Es necesario que lea detenidamente todas las instrucciones de instalación y la información de seguridad del producto antes de comenzar a instalarlo.

Las especificaciones de los productos de Watts en unidades de medida estadounidenses y métricas habituales son aproximadas y se proporcionan solo como referencia. Para conocer las dimensiones exactas, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Watts. Watts se reserva el derecho de cambiar o modificar el diseño, la fabricación, las especificaciones o los materiales del producto, sin previo aviso y sin incurrir en ninguna obligación de hacer dichos cambios y modificaciones en los productos de Watts que se hayan vendido antes o después del cambio o la modificación.

### Distribución y control

- El paquete configurable de bomba de refuerzo montada en una estructura, corriente abajo del tanque de acumulación, suministra agua tratada no potable para aplicaciones de uso final.
- Cuando los niveles de agua son bajos en la cisterna, o cuando se producen condiciones de falla del sistema, el sistema proporcionará automáticamente una fuente de agua de reposición secundaria, cuando esté disponible.

### Especificaciones configurables:

Las soluciones RainCycle están diseñadas para la integración en diversas configuraciones de infraestructura de edificios. Su arquitectura modular ofrece flexibilidad y escalabilidad excepcionales, lo que garantiza una coordinación ágil en cada fase del ciclo de vida de la construcción. Desde Presentaciones de acciones hasta Revisiones informativas y Documentación de cierre, al combinar ingeniería de precisión con flujos de trabajo simplificados, RainCycle brinda a los profesionales del diseño confianza, cumplimiento y control.

### Puntos de recolección y prefiltración

- Compatibilidad con el tamaño del tubo: Por lo general, de 4" a 16"
- Materiales compatibles: PVC, hierro fundido, SDR, acero inoxidable y otros tipos estándar de tuberías de drenaje
- Opciones de instalación: Entierro directo, en bóveda y exenta

### Tanques de almacenamiento principales

- Capacidades: 5000 galones y más
- Sensores de nivel integrados
- Opciones de construcción:
  - Fibra de vidrio (FRP)
  - Metal corrugado con revestimientos flexibles o rociados
  - Acero revestido de vidrio o con recubrimiento epóxico
  - Soluciones modulares para instalaciones sobre el nivel del suelo y bajo el nivel del suelo
  - Polipropileno y polietileno
- Opciones de transferencia:
  - Bombas sumergibles
  - Bombas remotas sobre el nivel del suelo
  - Bombas de succión-elevación



## Filtración y tratamiento

- Capacidad de caudal diseñada para satisfacer las demandas de consumo diario
- Proceso y componentes de varias etapas:
  - Eliminación de sedimentos
  - Sistema ultravioleta de desinfección de agua Watts UV-COM
- Características integradas:
  - Panel de control de estado sólido
  - Monitoreo de flujo
  - Aireación del tanque
  - Monitoreo de presión diferencial

## Tanques de acumulación (día)

- Capacidad: 500 galones o más
- Sensores de nivel integrados montados en campo
- Construcción: Polietileno (típico)
- Compatible con fuente de agua secundaria

## Sistema de bomba de refuerzo

- Rango de flujo: Por lo general, de 10 a 16 000 GPM
- Configuraciones de múltiples bombas
- Variadores de frecuencia (VFD)
- Protección contra funcionamiento en seco
- Diseño compacto y de bajo consumo de energía
- Amortiguación de ruido y vibración
- Redundancia y alternancia de servicio

## Características adicionales de la solución

- Configuración de integración personalizada para requisitos específicos del sitio
- Paneles de control UL 508a
- Múltiples opciones eléctricas disponibles
- Monitoreo de tanques con capacidades de desvío automatizado
- Estructuras producidas en fábrica
- Listo para BMS con conectividad RS485 y Ethernet/BACnet

Obtenga la flexibilidad para optimizar el rendimiento, simplificar la integración y alcanzar sus objetivos de sostenibilidad con RainCycle®.



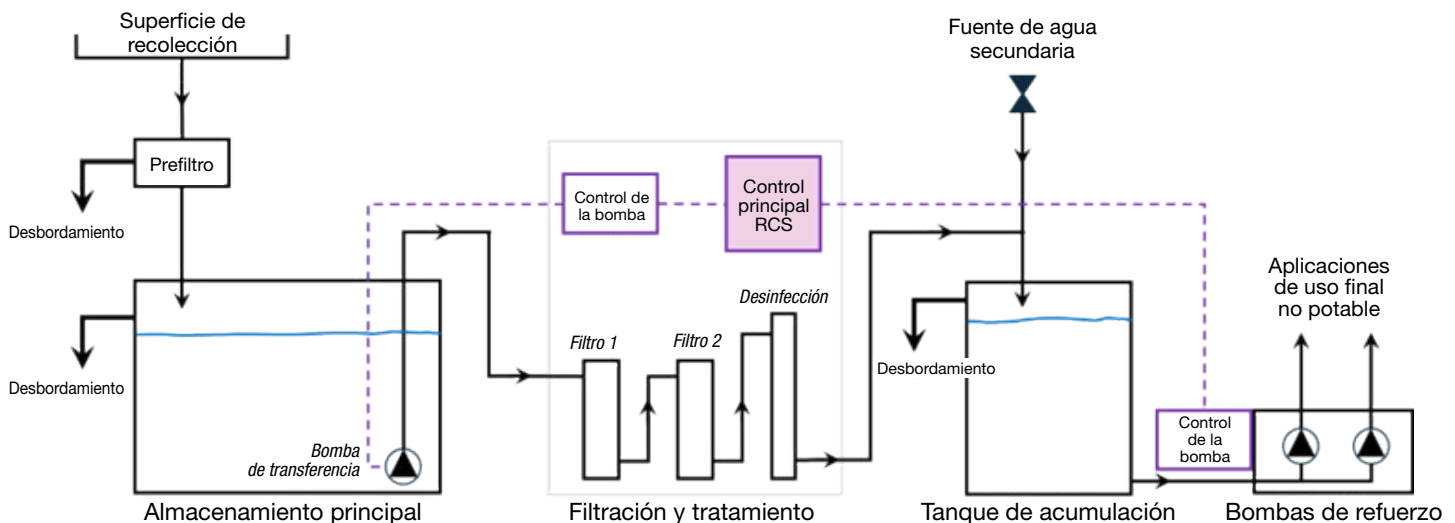
Escanee para comunicarse con su representante local de fábrica, explorar configuraciones adicionales y opciones prémium, y permítanos elaborar una cotización personalizada adaptada a los requisitos de diseño únicos de su proyecto.

## Solución INDIRECT

Ideal para:

Uso dinámico

Flujos aumentados > 30 gpm o presiones > 100 psi



El gráfico anterior ilustra varias secciones de la solución.



Escanee para obtener más información sobre la recolección de agua de lluvia

